

PRESENTAZIONE TECNICO-COMMERCIALE



CONTROLAIR:

Precisione ed efficienza nel controllo della filtrazione

Rev. 0 del 13.03.2025





Sommario

| | |
|--|---|
| 1. ELETTRONICA CONTROLAIR..... | 4 |
| 1.1 Introduzione | 4 |
| 1.2 PERSONALIZZAZIONE GRAFICA..... | 4 |
| 1.3 ALIMENTAZIONE CENTRALINA | 4 |
| 1.4 CONTROLLO DELLA PRESSIONE DIFFERENZIALE FILTRO..... | 5 |
| 1.5 MONITORAGGIO CONTROLLO EMISSIONI..... | 5 |
| 1.6 VISUALIZZAZIONE | 5 |
| 1.7 MENU' MULTILINGUA | 5 |
| 1.8 ALLARMI E MONITORAGGIO | 5 |
| 2. CONNETTIVITA' ELETTRONICA CONTROLJET | 6 |
| 3. PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE | 6 |
| 3.1 MQTT | 6 |
| 3.2 MODBUS RS485 | 7 |
| 4. MODEM ECO-SMBE CELLULAR ROUTER IR302-FQ58-W - GSM | 7 |
| 5. CONFIGURAZIONE ATEX | 7 |
| 6. CONFIGURAZIONE UL / CSA - CERTIFICAZIONE PER IL MERCATO USA E CANADA..... | 8 |
| 7. DATI TECNICI ELETTRONICA..... | 8 |
| 8. PERCHE' SCEGLIERE CONTROLAIR? | 8 |

1. ELETTRONICA CONTROLAIR

1.1 Introduzione

CONTROLAIR è una soluzione elettronica avanzata progettata per il monitoraggio e il controllo dell'efficienza dei sistemi di filtrazione industriale, sviluppata appositamente per applicazioni su impianti già esistenti. Questo dispositivo innovativo consente di ottimizzare le prestazioni di filtrazione delle polveri derivanti da vari processi industriali, senza necessitare di interventi strutturali complessi o costosi sugli impianti preesistenti.

Grazie alla sua tecnologia all'avanguardia, **CONTROLAIR** permette di monitorare in tempo reale l'efficienza dei filtri, garantendo che l'impianto funzioni sempre al massimo delle sue capacità. Questo controllo continuo consente di individuare tempestivamente eventuali cali di prestazioni, ottimizzando i consumi energetici e prevenendo guasti costosi, aumentando così l'affidabilità e la durata dell'impianto.

Inoltre, la tecnologia integrata di **CONTROLAIR** fornisce un monitoraggio preciso delle emissioni di polveri, garantendo il pieno rispetto delle normative ambientali e contribuendo alla creazione di un ambiente di lavoro sicuro e salubre per gli operatori. Il sistema non solo rileva e registra i dati in tempo reale, ma offre anche funzionalità avanzate di allarme e reportistica per una gestione proattiva delle operazioni.

Il sistema è dotato di connettività **Wi-Fi**, che consente un controllo remoto immediato e intuitivo da qualsiasi dispositivo, eliminando la necessità di interventi manuali diretti. Inoltre, la compatibilità con la rete **RS485** permette un'integrazione semplice e fluida con impianti di filtrazione industriale già operativi, garantendo un'adozione rapida e senza problemi in contesti già esistenti.

La combinazione di queste tecnologie consente una gestione centralizzata e ottimizzata, migliorando l'efficienza complessiva dell'impianto, riducendo i costi operativi e i consumi energetici, e mantenendo l'impianto pienamente conforme alle normative di sicurezza e ambientali.

CONTROLAIR rappresenta quindi una soluzione ideale per migliorare la sostenibilità e la performance degli impianti di filtrazione industriale, senza la necessità di sostituire o modificare l'infrastruttura esistente.

1.2 PERSONALIZZAZIONE GRAFICA

SCRITTA E LOGO CLIENTE: Il software **CONTROLAIR** offre la possibilità di personalizzare completamente l'interfaccia utente con il nome e il logo del cliente. Questa opzione consente alle aziende di avere un sistema di gestione depolverazione che rispecchi la propria identità visiva, migliorando l'esperienza utente e la coerenza del brand. Questa caratteristica è particolarmente utile per le aziende che desiderano un aspetto uniforme e professionale in tutte le interfacce digitali legate ai loro impianti industriali.

1.3 ALIMENTAZIONE CENTRALINA

La centralina può essere alimentata con diverse tensioni per garantire una compatibilità universale con gli impianti industriali: 230V AC, 110V AC o 24V DC. Questa versatilità permette l'integrazione del sistema in ambienti diversi, sia in contesti industriali con reti elettriche standard, sia in impianti che richiedono una bassa tensione per la sicurezza e l'efficienza energetica.

1.4 CONTROLLO DELLA PRESSIONE DIFFERENZIALE FILTRO

Il sistema è dotato di un controllo analogico avanzato della pressione differenziale, che utilizza un trasduttore interno per monitorare continuamente lo stato di intasamento dei filtri. Questa funzionalità consente di ottimizzare la pulizia dei filtri in tempo reale, riducendo al minimo il consumo di energia e migliorando la durata dei componenti filtranti. Il controllo preciso della pressione differenziale assicura che il sistema operi sempre al massimo delle sue capacità, riducendo i rischi di malfunzionamenti e migliorando la qualità dell'aria.

1.5 MONITORAGGIO CONTROLLO EMISSIONI

CONTROLLO EMISSIONI TRAMITE SONDA TRIBO-CHECK: Il sistema CONTROLAIR utilizza una sonda triboelettrica 4-20mA (Tribo-Check) per monitorare in tempo reale le concentrazioni di polveri e le emissioni nell'aria. Grazie a questa tecnologia avanzata, il sistema è in grado di rilevare eventuali perdite nel sistema di filtrazione, con particolare attenzione alla identificazione precisa delle maniche o cartucce rotte, grazie alla capacità di rilevare anomalie nelle superfici filtranti.

Il sistema consente di impostare soglie di allarme direttamente dal display, attivando segnalazioni tempestive in caso di guasti. In questo modo, è possibile intervenire rapidamente per risolvere i problemi e prevenire l'emissione di polveri nocive nell'atmosfera. Questa funzione riduce significativamente i costi di bonifica ambientale e i tempi di fermo impianto, evitando danni alle operazioni e garantendo la protezione dell'ambiente.

L'integrazione di dispositivi elettronici avanzati, come la sonda Tribo-Check, ottimizza la gestione del sistema di depolverazione, aumentando l'affidabilità operativa e assicurando la conformità alle normative ambientali. La capacità di localizzare specificamente la fila di maniche o cartucce danneggiate consente di risolvere i problemi in modo mirato ed efficiente, migliorando la sostenibilità e l'efficienza complessiva dell'impianto.

1.6 VISUALIZZAZIONE

Il sistema è equipaggiato con un display LCD grafico a colori, che offre un'interfaccia utente chiara e intuitiva. Questo display consente di visualizzare tutte le informazioni operative in tempo reale, rendendo la gestione del sistema facile e immediata. Le informazioni vengono presentate in un formato visivo che facilita la comprensione, permettendo agli operatori di monitorare le performance e lo stato dell'impianto in modo preciso.

1.7 MENU' MULTILINGUA

Per garantire una fruibilità globale, il sistema è dotato di un'interfaccia multilingua che include una selezione di lingue, come italiano, inglese, tedesco, francese e spagnolo. Questo rende il sistema facilmente utilizzabile in diversi mercati internazionali, semplificando la programmazione e la gestione quotidiana in contesti aziendali multinazionali e diversificati.

1.8 ALLARMI E MONITORAGGIO

- **INTERFACCIA MENU' ALLARMI**

Il sistema CONTROLAIR è dotato di un'interfaccia intuitiva e user-friendly che consente di visualizzare facilmente gli allarmi attivi e quelli storici. Grazie a un layout grafico avanzato, gli operatori possono accedere rapidamente alle informazioni critiche, migliorando la risposta in tempo reale alle problematiche dell'impianto. La gestione degli allarmi è semplice, garantendo una fruibilità

immediata anche per utenti non esperti, riducendo i tempi di intervento e aumentando l'affidabilità dell'impianto.

- MENU' ALLARMI ATTIVI

La visualizzazione in tempo reale degli allarmi attivi permette di monitorare continuamente lo stato dell'impianto e intervenire tempestivamente in caso di malfunzionamenti. Gli allarmi vengono evidenziati e classificati per tipologia, fornendo informazioni dettagliate su eventuali problematiche, come guasti alle valvole o anomalie nella pressione differenziale, facilitando l'identificazione rapida delle cause. La gestione proattiva degli allarmi contribuisce a ridurre i fermi impianto e a ottimizzare i tempi di risposta.

2. CONNETTIVITA' ELETTRONICA CONTROLJET

- **BLUETOOTH:** Il Bluetooth è una tecnologia standardizzata ampiamente utilizzata nei dispositivi di consumo e nelle applicazioni industriali per la connessione senza fili tra dispositivi.
- **Wi-Fi:** Il Wi-Fi è una tecnologia wireless che consente la connessione a Internet e la trasmissione di dati tra dispositivi senza fili. In un contesto industriale, è utilizzato per connettere dispositivi, macchinari e sensori in tempo reale, migliorando l'efficienza operativa e la gestione dei dati. Grazie alla sua ampia copertura e alla facilità di implementazione, il Wi-Fi è una soluzione economica e scalabile per le reti aziendali, supportando anche velocità elevate e connessioni stabili.
- **GSM:** Il GSM tramite router è una tecnologia che utilizza la rete mobile GSM (Global System for Mobile Communications) per fornire connettività Internet a dispositivi in un contesto industriale o aziendale. I router GSM permettono di connettere una rete locale (LAN) a Internet tramite una SIM card di un operatore mobile. Questo tipo di soluzione è ideale per aree remote o in cui l'infrastruttura internet via cavo non è disponibile, offrendo una connessione affidabile e scalabile, che consente la gestione remota di dispositivi e sistemi industriali in tempo reale. Il router GSM è usato per applicazioni IoT, monitoraggio a distanza e connessioni di backup.

3. PROTOCOLLO DI COMUNICAZIONE

3.1 MQTT

Protocollo di comunicazione dati tramite MQTT (Message Queuing Telemetry Transport) è un protocollo di messaggistica leggero, basato su un modello client-server, ideale per applicazioni IoT e ambienti con connessioni limitate. Utilizza un modello di comunicazione "pubblica/abbonato", dove i dispositivi (publisher) inviano messaggi a specifici "topic" e altri dispositivi (subscriber) li ricevono. E' un protocollo di comunicazione altamente efficiente e scalabile, perfetto per applicazioni IoT. Grazie alla sua leggerezza, riduce al minimo il consumo di banda e potenza, consentendo una gestione fluida dei dati anche in ambienti complessi. Ideale per settori come l'automazione industriale, la domotica e le smart cities, MQTT permette una comunicazione affidabile e sicura tra dispositivi, con livelli di qualità del servizio personalizzabili. La sua architettura flessibile e la facilità di implementazione lo rendono una scelta strategica per ottimizzare l'efficienza operativa e scalare rapidamente le soluzioni IoT, garantendo un flusso di dati continuo e sicuro.

3.2 MODBUS RS485

La comunicazione Modbus RS485 rappresenta uno standard consolidato per la trasmissione di dati seriali, particolarmente indicato per applicazioni industriali e di automazione. Grazie alla sua capacità di garantire affidabilità su lunghe distanze e in ambienti soggetti a interferenze elettromagnetiche, il protocollo RS485 risulta ideale per connessioni stabili e sicure. Questa tecnologia consente di stabilire una comunicazione remota con i PLC, facilitando l'interazione diretta con l'elettronica avanzata CONTROLJET.

Entrambi i protocolli di comunicazione permettono la lettura e scrittura di tutte le variabili dei dispositivi in campo.

4. MODEM ECO-SMBE CELLULAR ROUTER IR302-FQ58-W - GSM

Questo prodotto è adatto per il collegamento in rete di dispositivi e siti non presidiati. È incorporato con meccanismi di controllo del collegamento di watchdog e multi-layer per garantire comunicazioni affidabili e stabili.

- Accesso ininterrotto alla rete
- Supporta reti WAN LTE veloci per la continuità aziendale e la diversità WAN.
- Forte protezione della sicurezza
 - Trasmissione dati: IPsec VPN (IKEv1, IKEv2), L2TP, PPTP, OPEN VPN, GRE e certificato CA.
 - Protezione della rete: supporta SPI (Stateful Packet Inspection), SSH (Secure Shell), protezione dalle intrusioni (ping proibito), difesa DDoS, difesa dagli attacchi, binding IP-MAC, ecc., Proteggendo la rete da attacchi esterni.
 - Accesso al dispositivo: supporta l'autorizzazione gerarchica dell'utente (solo CLI), implementando la gestione dell'accesso sicuro fornendo ruoli diversi e autorizzazioni diverse.
- Alta affidabilità e stabilità
 - Rilevamento del livello di collegamento: rilevamento continuo e ricomposizione automatica in caso di interruzione per mantenere la connessione del collegamento.
 - Failover dual SIM: passa automaticamente alla rete dell'operatore più stabile.
 - Rilevamento livello PPP: mantiene la connessione alla rete del gestore, impedendo l'ibernazione forzata, mantenendo fluide le comunicazioni di rete.
 - Rilevamento tunnel VPN: mantiene stabile la connessione del tunnel VPN, garantendo una trasmissione continua.
 - Ripristino automatico del dispositivo: watchdog hardware incorporato, recupero automatico da malfunzionamenti, mantenimento dell'alta disponibilità del dispositivo.
- Design di livello industriale
- Scocca in metallo, protezione IP30. Livello 2 su EMC. Le porte Ethernet supportano la protezione del trasformatore di isolamento 1,5KV. Ampia temperatura operativa: - 20 °C ~ 70°C.

5. CONFIGURAZIONE ATEX

CONTROLAIR ATEX: può essere applicata in ambienti classificati come a rischio di esplosione. Grazie alla sua conformità alle normative ATEX (Atmosphères Explosibles), Controlair garantisce un livello elevato di sicurezza e affidabilità nelle aree industriali sensibili.

6. CONFIGURAZIONE UL / CSA - CERTIFICAZIONE PER IL MERCATO USA E CANADA

CERTIFICAZIONE UL / CSA: Il nostro prodotto è completamente conforme agli standard di sicurezza UL (Underwriters Laboratories) e CSA (Canadian Standards Association), garantendo la sua idoneità per l'uso nel mercato USA e Canada. Queste certificazioni sono fondamentali per garantire che il prodotto rispetti i più elevati criteri di sicurezza, affidabilità e prestazioni richiesti dalle normative americane e canadesi. La certificazione UL è sinonimo di conformità agli standard di sicurezza elettrica e di protezione contro i rischi di incendio, shock elettrici e altri pericoli. La certificazione CSA, riconosciuta a livello globale, è la garanzia che il prodotto soddisfi i requisiti di sicurezza, prestazioni e compatibilità ambientale per l'uso in Canada. Questo impegno nella conformità alle normative UL e CSA non solo apre l'accesso ai mercati nordamericani, ma assicura anche che il prodotto offra prestazioni ottimali in ambienti industriali con massima sicurezza. Inoltre, consente di ridurre i rischi di non conformità legale, semplificando i processi di vendita e distribuzione in queste regioni. Scegliere un prodotto certificato UL/CSA significa garantire qualità, affidabilità e sicurezza, rispondendo alle esigenze di un mercato altamente regolamentato e orientato all'innovazione.

7. DATI TECNICI ELETTRONICA

- Alimentazione: IN 230 V AC – 110 V AC - 24V DC.
- Potenza assorbita 10 W (Stand-by) - 30 W Max ev ON
- Temperatura funzionamento - 10 °C ÷ + 50 °C
- Connessione pneumatica Rilsan 6 x 4
- Morsettiera 2,5 mm² - 250 VAC / 12 A
- BOX CONTROLPAN MISURE 150 X 110 X 70 LATI LISCI

8. PERCHE' SCEGLIERE CONTROLAIR?

Perché scegliere la tecnologia CONTROLAIR?

CONTROLAIR rappresenta la scelta ideale per chi desidera ottimizzare i sistemi di filtrazione industriale esistenti senza la necessità di investire in costosi interventi strutturali o di sostituire l'impianto. Ecco i principali motivi per cui la tecnologia **CONTROLAIR** è la soluzione perfetta per le tue esigenze industriali:

1. **Adattabilità agli impianti esistenti:** **CONTROLAIR** è progettata per integrarsi facilmente con impianti di filtrazione industriale già operativi. Non richiede modifiche strutturali, riducendo tempi e costi di installazione. Con **CONTROLAIR**, puoi migliorare l'efficienza del tuo impianto senza doverlo sostituire o modificare radicalmente.
2. **Monitoraggio in tempo reale:** La tecnologia avanzata di **CONTROLAIR** consente di monitorare costantemente l'efficienza dei filtri e le emissioni di polveri. Grazie a questo monitoraggio in tempo reale, puoi rilevare tempestivamente eventuali cali di performance, ottimizzare i consumi energetici e prevenire guasti o malfunzionamenti costosi. La gestione proattiva permette di mantenere l'impianto sempre al massimo delle sue capacità operative.
3. **Conformità alle normative ambientali:** **CONTROLAIR** garantisce il pieno rispetto delle normative ambientali, monitorando in modo preciso le emissioni di polveri e contribuendo a creare un ambiente di lavoro sicuro e salubre per gli operatori. Questo ti permette di restare sempre conforme alle regolazioni locali e internazionali, evitando sanzioni e garantendo la sostenibilità dell'impianto.

4. **Gestione remota e controllo intuitivo:** Grazie alla connettività **Wi-Fi**, **CONTROLAIR** offre il controllo remoto semplice e immediato da qualsiasi dispositivo. Questo elimina la necessità di interventi manuali diretti e facilita la gestione a distanza, aumentando l'efficienza operativa e riducendo i tempi di intervento.
5. **Integrazione semplice con la rete RS485:** La compatibilità con la rete **RS485** consente di integrare **CONTROLAIR** facilmente con i sistemi di filtrazione già esistenti, garantendo una rapida adozione senza difficoltà. Questo significa che non c'è bisogno di interventi complicati per ottenere il massimo dal sistema di filtrazione.
6. **Risparmio energetico e riduzione dei costi operativi:** Con **CONTROLAIR**, puoi ottimizzare le prestazioni del tuo impianto, riducendo i consumi energetici e migliorando l'efficienza complessiva. La tecnologia proattiva del sistema aiuta a ridurre i costi operativi, prolungare la vita utile dei filtri e minimizzare i tempi di fermo.
7. **Sostenibilità e affidabilità:** **CONTROLAIR** è progettata per durare nel tempo, riducendo i guasti e migliorando la sostenibilità del sistema di filtrazione. La sua tecnologia avanzata ti permette di operare in modo efficiente, rispettando al contempo gli standard di sicurezza e ambientali.

In sintesi, **CONTROLAIR** offre una soluzione completa e flessibile per il monitoraggio e il controllo delle prestazioni di filtrazione industriale, migliorando l'efficienza, riducendo i costi e aumentando la sostenibilità senza la necessità di sostituire o modificare impianti esistenti. Se cerchi una tecnologia che migliori la gestione e la performance del tuo impianto, **CONTROLAIR** è la scelta giusta.



ECOTECH GTS Srl

Via Roma, 86 - 38012 Fraz. Taio, Predaia - Trento (IT)

Tel. +39 0463 461049

BDO - Business Development Office

Via Bologna, 22 - Trezzano Rosa - Milano

Tel. +39 0250033164

E-mail: info@ecotechgts.com

Pec: ecotechgts@pec.it

Web: www.ecotechgts.com

